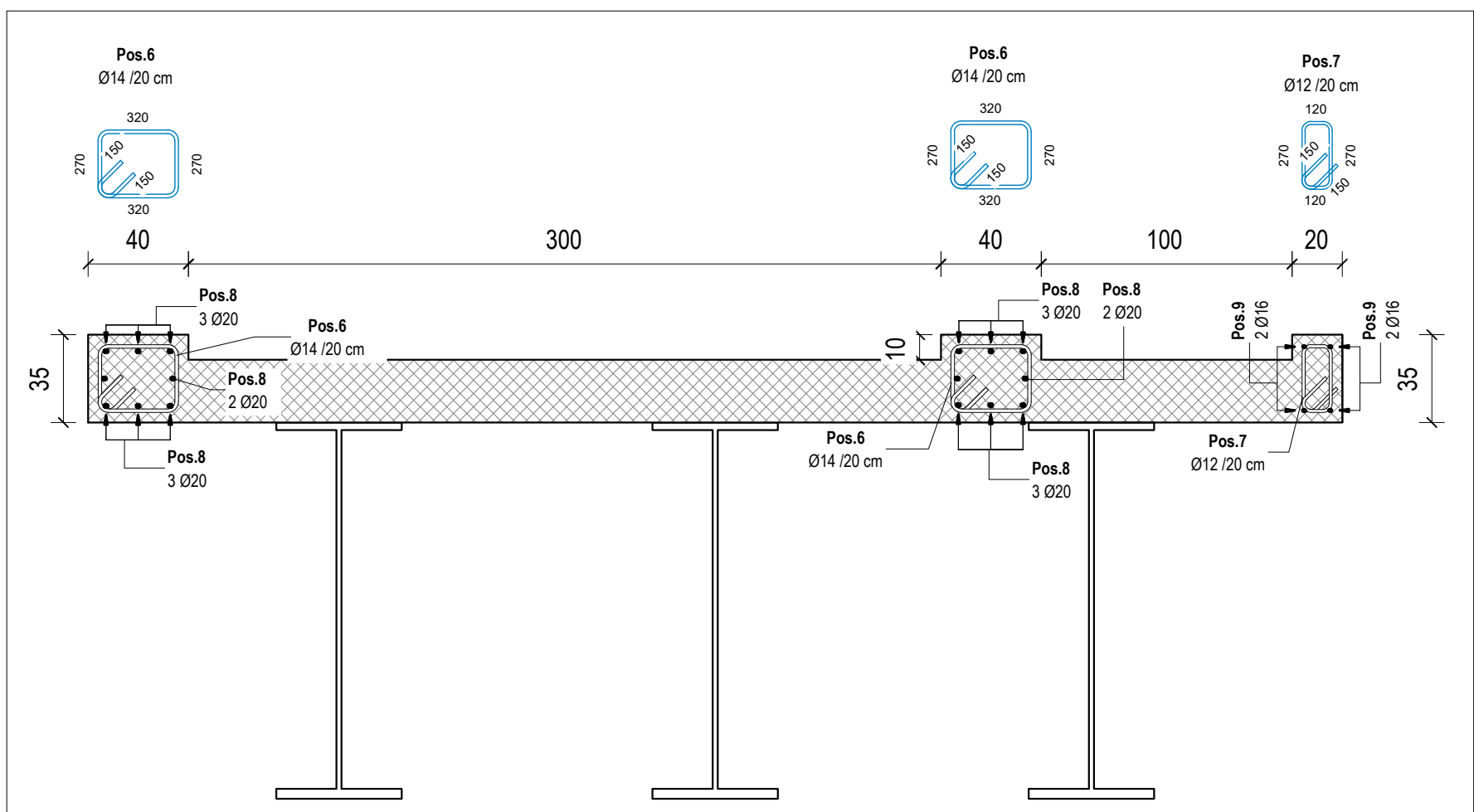
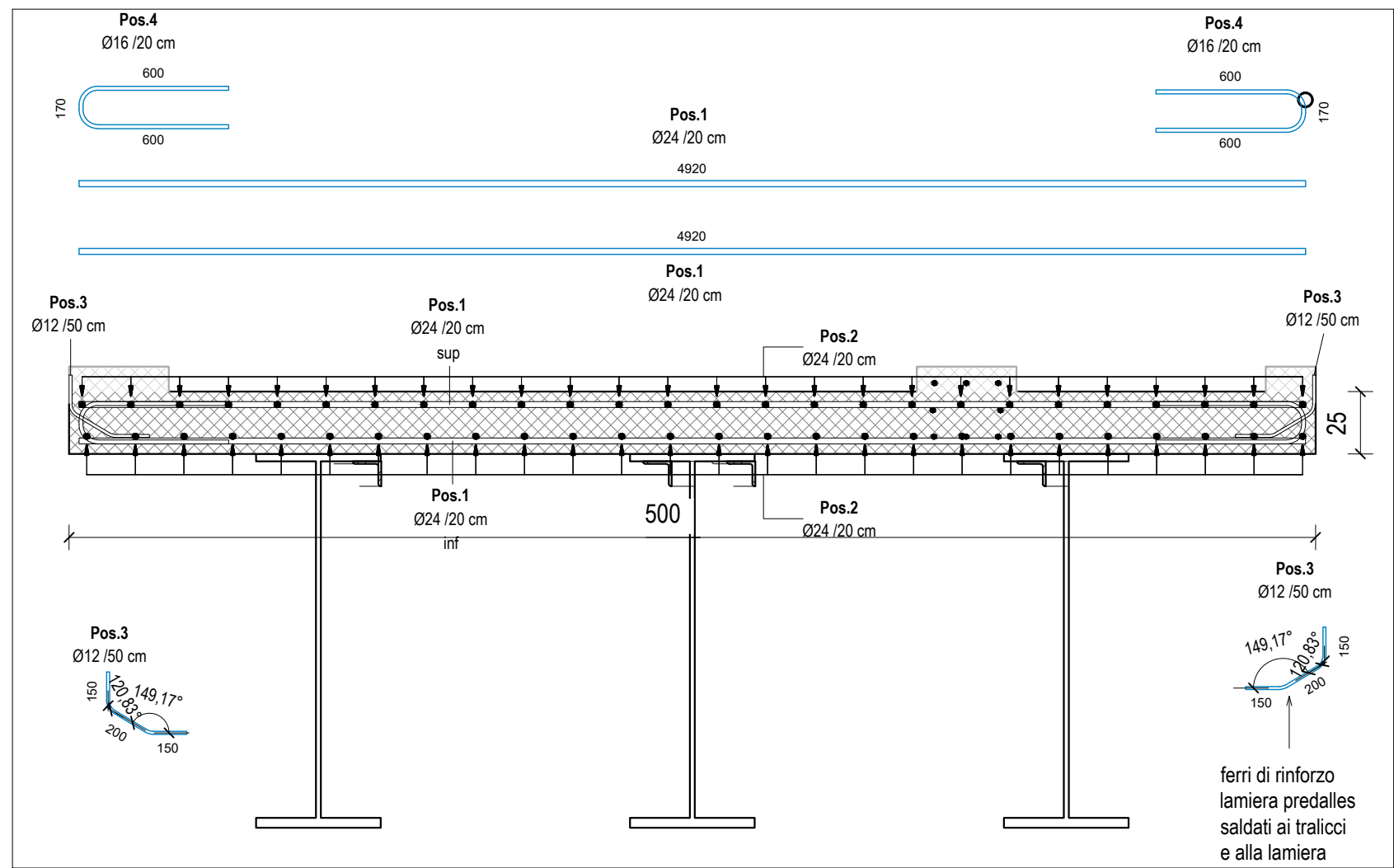
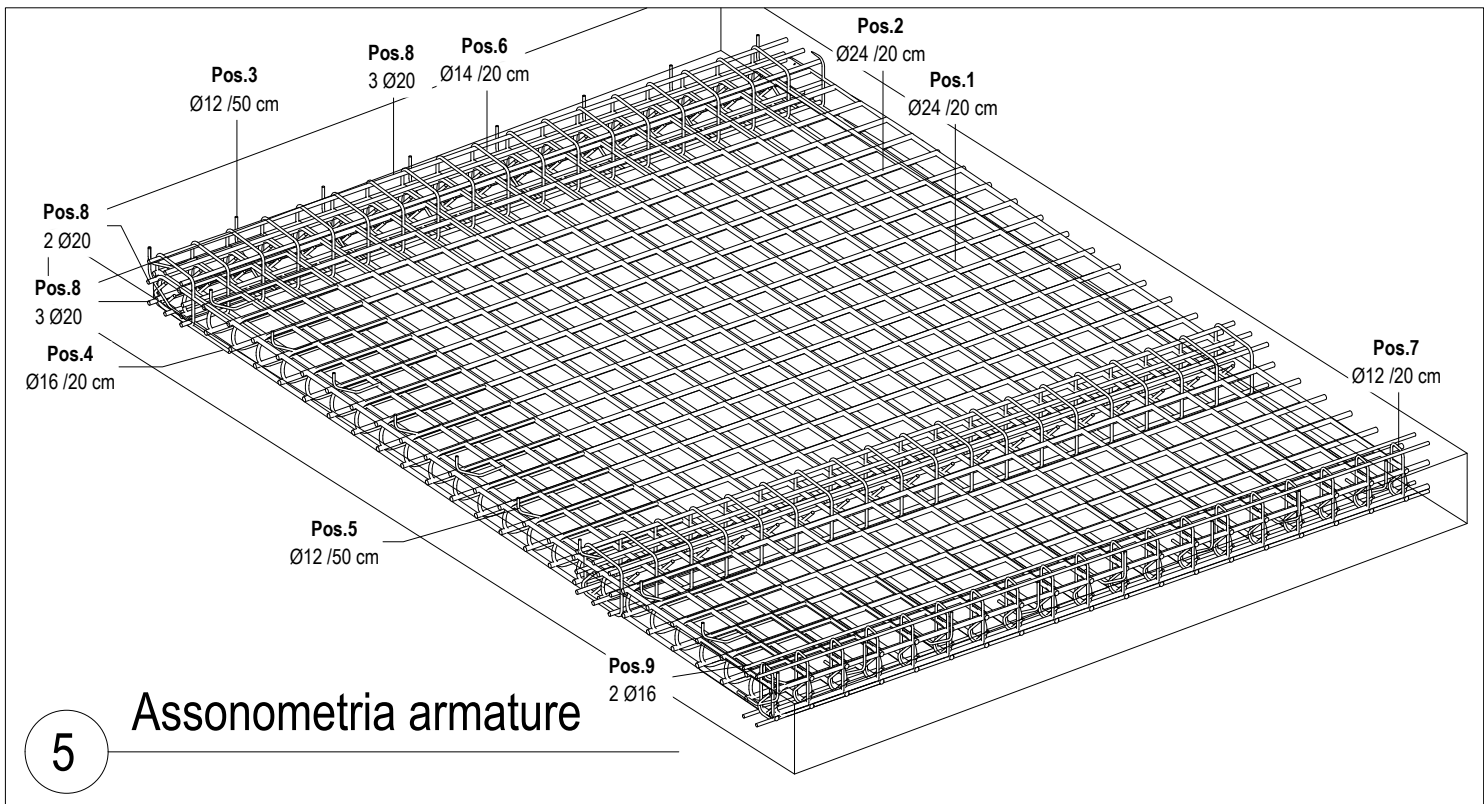


Abaco delle armature								
Partizione	Numero armatura	Diametro barra	Dettaglio flettente	Lunghezza barra	A	B	C	D
soletta	1	24 mm		4920 mm	4920 mm	0 mm	0 mm	0 mm
soletta	2	24 mm		41120 mm	41120 mm	0 mm	0 mm	0 mm
soletta	3	12 mm		500 mm	150 mm	200 mm	150 mm	0 mm
soletta	4	16 mm		1370 mm	600 mm	170 mm	600 mm	0 mm
soletta	5	12 mm		350 mm	40 mm	70 mm	160 mm	120 mm
cordoli	6	14 mm		1480 mm	270 mm	320 mm	150 mm	0 mm
cordoli	7	12 mm		1080 mm	270 mm	120 mm	150 mm	0 mm
cordoli	8	20 mm		41200 mm	41200 mm	0 mm	0 mm	0 mm
cordoli	9	16 mm		41200 mm	41200 mm	0 mm	0 mm	0 mm



MATERIALI

CALCESTRUZZO

- SPALLA E PARAGHIAIA C35/45 XC4-XA2
- BAGGIOLI C35/45 XC4-XA2
- SOLETTA IMPALCATO C35/45 XC4-XD2-XF1

NB: CEMENTO TIPO UNI EN 197-1 CEM III ovvero UNI EN 197-1 CEM IV ovvero UNI EN 197-4 CEM V ovvero CEM III(S o P o Q o V)

ACCIAIO DA ARMATURA

- B450C

ACCIAIO DA CARPENTERIA

- STRUTTURA PRINCIPALE S 355 J2W CORTEN
- CLASSE DI ESECUZIONE EXC3 UNI-EN 1090

BULLONI

- CLASSE 10.9 EN 14399

SALDATURA

SALDATURE A CORDONE D'ANGOLO Particolare Tipo	SALDATURE A COMPLETA PENETRAZIONE Particolare Tipo	SALDATURE A COMPLETA PENETRAZIONE TESTA A TESTA Particolare Tipo

Tutte le saldature dovranno essere realizzate in conformità alla norma UNI EN 1011-1, 2, 3 - 2005
Le saldature dovranno essere realizzate in officina secondo gli schemi grafici di progetto.
Il costruttore dovrà essere in possesso di tutte le certificazioni necessarie per eseguire i procedimenti di saldatura secondo la norma UNI EN ISO 3838:2006-2014

LASTRE PREDALLES

- CLASSE DI RESISTENZA C35/45
 - DURABILITA' XC4
 - CLASSE DI CONTENUTO IN CLORURI Cl 0.40
 - RAPPORTO A/C max 0.5
 - DOSAGGIO MIN CEMENTO 340kg/m3
- La lastra predalles dovrà essere prodotta in stabilimento con una rete elettrosaldata di confezionamento del tipo 520L. Pittini o equivalente

CONNETTORI A TAGLIO

Tutta la piolatura deve essere conforme alla norma UNI EN ISO 13918-09.

Per quanto concerne i valori dei diametri e delle altezze si rimanda agli specifici elaborati grafici

Pioli tipo NELSON

ACCIAIO TIPO S235J2G3 + C450 (EN 10025 - EN 10024)

(f_{yk}) nominale: ≥355 MPa

(f_{yk}) nominale: ≥450 MPa

Allungamento: ≥15%

Strizione: ≥50%

NOTE GENERALI:
La tabella non è esaustiva, per quanto non specificato si rimanda al Capitolato Speciale d'Appalto o alle specifiche tecniche allegate al progetto

Ai sensi del capitolo 11 del D.M. del 17/01/2018

VERIFICARE LE MISURE IN CANTIERE - PRIMA DI OGNI GETTO CONTATTARE LA D.L. STRUTTURALE

		Comune di Isola del Cantone	
<p>STUDIO TECNICO ASSOCIATO ING. SERGIO BRIZZOLARA & ING. STEFANO STURLA via Cap. Renato Orsi, 31/20 16043 Chiavari (GE) P.I.V.A. e C.F.: 01455710994 ☎ +39 0185 370127 ☎ +39 0185 358280 ✉ b3s@b3s.it - b3s@pec.b3s.it dott. ing. Sergio Brizzolara dott. ing. Stefano Sturla</p>			
<p>intervento di demolizione del ponte esistente, successiva costruzione di nuovo ponte sul torrente Vobbia per collegamento alla frazione Noceto e relativi raccordi arginali a monte e valle del ponte medesimo per entrambe le sponde</p>			
<p>PROGETTO ESECUTIVO (D.Lgs. n° 36/2023 - art. 41 + allegato I.7)</p>			
- OPERE IN C.A. E BARRIERE NUOVO PONTE		TAV. E-10	
		SCALA varie	
		STABS 1056	
		Il Responsabile del Procedimento	
01	30 ottobre 2025	verifica progetto	
	ottobre 2025	prima emissione	
REV.	data	motivazione	
questo documento è di proprietà esclusiva - è proibita la riproduzione anche parziale e la cessione a terzi senza specifica autorizzazione			